

Régulateur

Manuel Additif Traitement du vide





#### 

<b>a.1.</b> <b>a.2.</b> a.2.1.	INTRODUCTION QU'EST CE QU'UN REGULATEUR DE TRAITEMENT DE V Exemple d'une chambre de vide	2 /IDE?2 3
a.3.	FONCTIONNALITES DU REGULATEUR DE TRAITEMENT	DU
- 0.4		4
a.3.1.	Consignes	4
a.3.2.	Jauge de vide primaire	5
a.s.s.	Linégrigation de la jourge	
a.J.4.	Tomporisation de la nompo Poot	
a.3.5.	Détection de fuite	5
a.3.0. a 3.7	Commutation des jauges	
a.o.7.		0 7
a. <del>4</del> . a 5	MISE SOUS TENSION	
a.6.	FONCTIONNEMENT	9
a.6.1.	Accès aux paramètres de traitement du vide	9
a.7.	TABLES DES PARAMETRES	10
a.7.1.	Paramètres vide secondaire	10
a.7.2.	Paramètres vide primaire	11
a.7.3.	Paramètres de vide annexe	11
a.7.4.	Paramètres de commutation des jauges	12
a.7.5.	Paramètres de consigne	12
a.7.6.	Paramètres de contrôle de la pompe	13
a.7.7.	Paramètres de détection de fuite	13
a.7.8.	Paramètres d'affichage du vide	14
a.8.	NIVEAU DE CONFIGURATION	15
a.8.1.	Configuration de la page Sommaire du vide comme page	45
<u> </u>	d'accueil	15
a.o.z.	Personnalisation de la page sommalie du vide	10
a.o.s. a 9	EXEMPLES DE CABLAGE DE REGULATEUR DE	17
a.y.		18
a 9 1	Régulation d'une température simple et du vide	18
a.9.2	Mise à l'échelle de la lecture du vide dans d'autres unités	

## a. Supplément 1 Régulateur Traitement du vide

### a.1. INTRODUCTION

Le but de cet additif est de décrire l'utilisation et la configuration du régulateur 2704 équipé du bloc fonction "traitement du vide". Cet additif doit être utilisé en complément du manuel Utilisateur HA 026502FRA et du Manuel Configuration HA026933FRA.

Cela suppose également que l'utilisateur est familiarisé avec la mesure et la production du vide.

# a.2. QU'EST CE QU'UN REGULATEUR DE TRAITEMENT DE VIDE?

Le régulateur 2704 de traitement de vide est conçu pour un nombre varié d'applications comprenant :

- Fours de fonderie et de moulage
- Fours de recuit et de cintrage
- Fours de brasage/CVD
- Séchoir par congélation
- Fours de diffusion /MBE
- Autoclaves

Il peut être utilisé pour le contrôle du vide seulement et peut être fourni pour utilisation avec une jauge de vide ou avec 3 jauges. Le bloc fonction "Vide" peut être utilisé en même temps qu'une autre boucle de régulation (une boucle de température, par exemple) au sein d'un même appareil.

Les entrées et sorties analogiques et logiques sont disponibles dans le régulateur en tant qu'entrées et sorties fixes et sur les modules embrochables comme décrits dans les manuels cités ci-dessus.

Note:

- Pour la mesure de température utiliser l'entrée standard PV (Bornes V- à VH) ou le module d'entrée mesure PV (HA 026359)
- Pour la mesure du vide utiliser l'entrée standard PV, le module d'entrée mesure PV ou le module d'entrée analogique (HA026686).
- Les entrées/sorties analogiques et logiques peuvent être réalisées en utilisant d'autres modules embrochables ou une unité d'extension d'entrées/sortie "2000 I/O".

### a.2.1. Exemple d'une chambre de vide

La figure a-1 montre la représentation schématique d'un four sous vide ou d'un sécheur par le gel utilisant une pompe Root et une pompe à diffusion pour réaliser les différents niveaux de vide requis. La pompe Root est utilisée pour réaliser le premier niveau de vide aux alentours de  $10^{-2}$  mBar. A ce point la pompe à diffusion s'enclenche pour retirer l'air jusqu'à  $10^{-5}$  mBar environ. Les vannes utilisées en même temps que les pompes sont aussi commandées par le régulateur 2704. Quand le vide atteint le niveau voulu, il est alors possible de démarrer un profil de température.

Il existe d'autres variantes à ce système, par exemple une pompe cryogénique qui peut être utilisée à la place de la pompe à diffusion avec les modifications appropriées en ce qui concerne les conduits de tuyauterie et les vannes.

Le régulateur de traitement de vide 2704 est conçu pour une installation possèdant jusqu'à 3 jauges de mesures. Ce sont en général des jauges de vide primaire telles que Pirani ou des jauges de vide secondaire telles que Penning ou Inverted Magnetron. Il est en général nécessaire de couper l'alimentation de la jauge de niveau de vide le plus élevé quand le vide se situe en dessous de sa plage de travail.



Figure a-1: Représentation d'une chambre à vide

#### a.3. FONCTIONNALITES DU REGULATEUR DE TRAITEMENT DU VIDE

Le régulateur 2704 de traitement du vide fournit des sorties tout ou rien au système de traitement du vide, mais utilisé en même temps avec la boucle de régulation PID existante, il offre la possibilité de réguler la température au sein d'une chambre ou d'un four . Il dispose des caractéristiques suivantes :

- 1. Commutation de la jauge de vide
- 2. Jauge de vide secondaire mise sous tension que lorsqu'un niveau de vide adéquate est atteint.
- 3. Mesure de pression de la chambre de vide primaire et sortie de la consigne
- 4. Entrées de l'état des jauges
- 5. Détection de fuite
- 6. Temporisation pour la pompe Root
- 7. Calibration de la jauge

#### a.3.1. Consignes

Six sorties de consignes sont fournies. Elles peuvent être utilisées pour commuter des jauges de vide ou des dispositifs externes ou pour réinitialiser des conditions internes telles que le signal d'attente du programme de température. Chaque point de consigne peut être configuré avec une valeur "on" et "off". Les 2 valeurs sont utilisées pour créer un hystérésis de commutation sur la sortie consigne.

Exemple:-

1. Si On SP< Off SP Sortie = Vraie si entrée < On SP Sortie = Fausse si entrée > Off SP 2. Si On SP > Off SP Sortie = Vraie si entrée > On SP Sortie = Fausse si entrée < Off SP

La figure a-2 montre le premier cas. La consigne On SP est un vide plus poussé que Off SP, ou en d'autres termes la sortie est à On quand le vide est plus élevé que la consigne SP On. Les valeurs de vide sont données à titre d'exemple uniquement.



A chaque point de consigne est associé un texte Utilisateur. Il est affiché dans la boîte de message "consigne de vide", montrée en figure a-5. Si plus d'une sortie consigne est à "On", la boîte de messages fera défiler les messages.

### a.3.2. Jauge de vide primaire

Le bloc fonction accepte une entrée venant d'une jauge de vide primaire, typiquement utilisée pour mesurer le vide compris entre  $10^1$  et  $10^{-4}$  mBar.

Une entrée logique d'état de la jauge est aussi fournie. Quand la jauge est en mauvais état, ou lorsque sa mesure est erronée, la sortie "défaut" du bloc fonction s'enclenche et un message de rupture capteur est affiché.

### a.3.3. Jauge de vide secondaire

Le bloc fonction accepte une entrée venant d'une jauge de vide secondaire, typiquement utilisée pour mesurer le vide compris entre  $10^{-2}$  et  $10^{-9}$  mBar.

Une validation de sonde est fournie sous la forme de 2 seuils et d'une sortie logique qui fonctionne de la même manière que la consigne décrite au §a.3.1

Quand la sonde est en mauvais état ou que la mesure de la sonde est erronée, la sortie "défaut" du bloc fonction s'enclenche et un message de rupture capteur est affiché.

En supposant qu'un emplacement de module soit disponible, le module alimentation transmetteur peut être utilisé pour alimenter la jauge. La jauge doit bien évidemment respecter les spécification du module données en annexe C des manuels Utilisateur et de Configuration du régulateur 2704.

### a.3.4. Linéarisation de la jauge

Elle utilise la capacité de linéarisation des entrées analogiques décrites au chapitre 11 du manuel de Configuration du régulateur 2704.En utilisant le logiciel de configuration iTools. Trois courbes de linéarisation peuvent être chargées pour chaque type de sonde. La courbe qui sera chargée doit correspondre au gaz atmosphérique utilisé. Si d'autres courbes spécifiques sont nécessaires, contactez votre agence la plus proche pour lui donner les caractéristiques détaillées de votre jauge.

### a.3.5. Temporisation de la pompe Root

Au départ la pompe Root fonctionne pour maintenir la chambre à un niveau inférieur au niveau initial nécessaire au démarrage de la pompe secondaire. Si le niveau de vide n'est pas atteint en un temps prédéfini (les 2 paramètres sont réglables par l'utilisateur), le dépassement du temps prévu déclenche une alarme.

Ce contrôle de la pompe Root peut être configurée de telle sorte que la mesure de vide utilisée puisse provenir soit la jauge de vide primaire ou la jauge annexe.

Quand la pompe Root a démarré, l'indication **PUMP TOUT** (Figure a-5) clignote et continue de clignoter jusqu'à ce que la temporisation soit terminée. Si à la fin de la temporisation le niveau de vide requis n'est pas atteint, le message reste en permanence.

### a.3.6. Détection de fuite

Les fuites des chambres de vides sont classées typiquement en deux catégories : fuites virtuelles et fuites réelles. Une fuite virtuelle est une baisse du vide causée par un dégazage de la pièce de travail et du matériel de la chambre, des joints...etc. Aussi, afin qu'une fuite puisse être détectée, la réduction du vide doit être surveillée sur une période de temps durant laquelle la pompe est arrêtée. S'il existe bien une fuite réelle, le vide continuera de baisser, alors qu'avec une fuite virtuelle le vide semblera diminuer à une vitesse constante mais ensuite se stabilisera.

La détection de fuite fournit une mesure de la vitesse de variation de vide en unité de vide par minute; elle est comparée à une vitesse de fuite acceptable après une période de temporisation Si la vitesse de fuite n'est pas acceptable, un défaut de fuite sera indiqué en utilisant le paramètre état de fuite Quand la mesure est effectuée, le message LEAK DET (Figure a-5) clignote sur la page sommaire.

### a.3.7. Commutation des jauges

La commutation des jauges permet à la mesure du vide de passer d'une jauge à l'autre de manière contrôlée. Le bloc de commutation décrit au chapitre 11 du manuel de configuration 2704 réalise cette fonction. La figure 3-a donne un exemple de la manière dont les sorties jauges, ont un rapport avec les réglages de commutation. Les valeurs de vides sont données pour l'exemple seulement.



Figure a-3 :	Commutation	de jauge
--------------	-------------	----------

Les zones de fonctionnement de chacune des jauges doivent être choisies de façon à garantir la mesure de la jauge. La zone de commutation doit être sélectionnée de telle sorte que les 2 lectures soient valides en même temps et que l'erreur soit minimale. La jauge secondaire doit être validée avant le réglage du point le plus bas de commutation.

La validation de la jauge consiste en une paire de valeurs seuils 'jauge on' et 'jauge off'. Elles doivent être choisies pour donner un hystérésis suffisant pour que la sortie jauge ait une action décisive on/off. Les deux jauges lisent en dehors de la zone de commutation bien que la sortie ait commutée sur l'autre jauge. La région de la jauge est généralement très non - linéaire et a un fort degré d'erreur. Cette zone de fonctionnement est sélectionnée seulement si la jauge en cours passe en rupture capteur. Les valeurs de vide minimum et maximum sont définies sur l'étendue totale de fonctionnement des 2 jauges et déterminent l'étendue totale de la chambre de vide.

#### a.4. CABLAGE

Le câblage du régulateur de traitement de vide dépend du nombre et du type des modules installés. La figure a-4 montre le câblage d'un régulateur ayant la configuration suivante :

- Entrée Mesure fixe affectée à une entrée thermocouple
- Module Entrée mesure à l'emplacement 3 affecté à l'entrée vide secondaire
- Module Entrée mesure à l'emplacement 4 affecté à l'entrée jauge vide annexe
- Module Entrée mesure à l'emplacement 6 affecté à l'entrée vide primaire
- La consigne SP 1 enclenche la pompe Root par l'intermédiaire de la sortie logique 1
- Le relais AA contrôle l'alimentation externe de la jauge secondaire
- Le module 1 est utilisé comme une sortie analogique pour piloter un gradateur de puissance pour la régulation de température.

Avant d'aller plus loin, veuillez lire l'annexe B " information sur la sécurité et la compatibilité électromagnétique" que l'on trouve dans les manuels utilisateur et de configuration du régulateur 2704.



Figure a-4: Exemple de câblage

### a.5. MISE SOUS TENSION

Installer et câbler le régulateur selon les types de modules présents et la configuration du régulateur puis mettre sous tension. Une séquence rapide d'auto-tests prend place durant laquelle l'identification du régulateur est affichée en même temps que son numéro de version soft. Pour un régulateur de traitement de vide, le numéro de version soft doit être supérieur à 3.0.



#### Figure a-5 Vue Opérateur

Cet afficheur est configurable par l'utilisateur. Les points suivants peuvent différer sur votre régulateur.

Vide de la chambre	Sortie commutation ou sorties vide primaire
Texte de la chambre	Sélectionné à partir d'un texte utilisateur
Deuxième afficheur	Seulement montré si une deuxième fonction est configurée par exemple régulation de température
Résolution	Le point décimal peut être sélectionné en fonction des besoins
Temporisation de la pompe	Seulement visible si configurée, (Vacuum Select ≠ None, Tableau a.7.6.)
Détection de fuite	Seulement visible si configurée, (Vacuum Select ≠ None, Tableau a.7.7.)

### a.6. FONCTIONNEMENT

Sur un nouvel appareil, le régulateur de vide peut seulement fonctionner au niveau 3. Pour entrer au niveau 3, voir chapitre 4 du manuel d'installation et d'utilisation ou de configuration du régulateur 2704.

Toutefois il est possible de mettre en niveau 1 les paramètres très souvent utilisés. Si cela a été fait le principe de l'opération au niveau 1 est le même que celui décrit ci-dessous. Pour mettre les paramètres en niveau 1, se référer au chapitre 5 du manuel de configuration du 2704.

### a.6.1. Accès aux paramètres de traitement du vide

Les paramètres de traitement du vide sont regroupés sur une page principale exactement de la même manière que les autres paramètres.

	Action	Affichage qui doit apparaître	Remarques
1.	Depuis n'importe quel affichage, appuyer sur autant de fois que nécessaire pour afficher le menu des têtes de chapitres	Menu (Level 3) PROGRAM RUN PROGRAM EDIT VACUUM ALARMS AUTOTUNE LEI SETUE	
2.	Appuyer sur ou v pour sélectionner <b>'VIDE'</b>		
3.	Appuyer sur	Menu (Level 3) PROGRAM RUN BROGRAM FUT	Les paramètres sont regroupés par thème
4.	Appuyer sur lo ou v pour scruter la liste des sous pages et sélectionner celle désirée.	VACUUM ALARMS AUTOTUNE AUTOTUNE LP1 SETUP LP2 SETUP Pump Control	dans des sous-listes Jauge vide secondaire Jauge vide primaire Jauge annexe
5.	Appuyer sur afficher la liste des paramètres	VACUUM (High Vacuum) (mmHg) Gauge Val O Status Val Good Gauge Off O	Contrôle de pompe Détection de fuite
6.	Appuyer sur ou pour scruter la liste des paramètres associés au thème choisi	Gauge On O Gauge Enabled Disabled	Ces paramètres sont listés en paragraphe a.7.
7.	Appuyer sur 🚺 ou 💟 pour aller au paramètre voulu	Modification d'une valeur de paramètre	
8.	Appuyer sur souligner le paramètre voulu	VACUUM (High Vacuum) [mmHg] Gauge Val 0 Status Val Good Gauge Off <u>\$251</u> Gauge On 0	
9.	Appuyer sur 🔺 ou pour changer sa valeur	Gauge Enabled Disabled	

### a.7. TABLES DES PARAMETRES

Les tables suivantes listent tous les paramètres qui sont disponibles à tous les niveaux (niveau configuration inclus).

Ils sont accessibles en utilisant la procédure décrite dans le paragraphe précédent.

### a.7.1. Paramètres vide secondaire

Numéro de table: a.7.1.	Ces paramètres permettent configurer les paramètres d secondaire. Voir aussi § a.3.	t de régler et de le la jauge de vi 3.	de High de ou déno perso	<i>Vacuum</i> utiliser une mination onnalisée
Nom du paramètre	Description du paramètre	Valeur	Défaut	Niveau
P	P			d'acces
Jauge Src	Source à partir de laquelle la jauge de vide secondaire est câblée	Adresse Modbus		Config
Jauge Val	Valeur lue par la jauge de vide secondaire	Etendue d'affichage du vide		3 Lecture seule
Status Src	Source à partir de laquelle l'état de la jauge est câblée	Adresse Modbus	Néant	Config
Status Val	Condition de l'état	Correct Incorrect		3 Lecture seule- ment
Valid. Vide Src	Choix de la Jauge servant de référence pour autoriser la mise en service de la jauge secondaire	Adresse Modbus	Néant	3
Dévalidé à (Jauge Off)	Valeur à partir de laquelle la jauge de vide secondaire est commutée à l'état off	Etendue d'échelle du vide		3
Validé à (Jauge On)	Valeur à partir de laquelle la jauge de vide secondaire est commutée à l'état on	Etendue d'échelle du vide		3
Etat Jauge	Sortie consigne de la jauge de vide secondaire	Validée Invalidée	Invalidée	3 Lecture seule- ment
Jauge Nom	Nom défini par l'utilisateur pour la jauge de vide secondaire	Usr 01 to 50	Texte par défaut	Config

### a.7.2. Paramètres vide primaire

Numéro de table: a.7.2.	Ces paramètres vous perm et configurer les paramètre vide primaire. Voir aussi § a	Vide Primaire ou utiliser une dénomination personnalisée		
Nom du paramètre	Description du paramètre	Valeur	Défaut	Niveau d'accès
Jauge Src	Source à partir de laquelle la jauge de vide primaire est câblée	Adresse Modbus		Config
Jauge Val	Valeur lue par la jauge de vide primaire	Etendue d'échelle du vide primaire		3 lecture seule- ment
Status Src	Source à partir de laquelle l'état de la jauge est câblé	Adresse Modbus	Néant	Config
Status Val	Condition de l'état	Correct Incorrect		3 lecture seule- ment
Jauge Nom	Un nom défini par l'utilisateur pour la jauge de vide secondaire	Usr 01 to 50	Texte par défaut	3

### a.7.3. Paramètres de vide annexe

Numéro de table:	Ces paramètres permettent de régler et configurer		Vide ou	<i>Annexe</i> utiliser
a.7.3.	les paramètres de la jauge a	innexe	déno perso	une mination onnalisée
Nom du paramètre	Description du paramètre	Valeur	Défaut	Niveau d'accès
Jauge Src	Source à partir de laquelle la jauge annexe est câblée	Adresse Modbus		Config
Jauge Val	Valeur lue par la jauge annexe	Etendue d'échelle du vide		3 lecture seule- ment
Status Src	Source à partir de laquelle l'état de la jauge est câblé	Adresse Modbus	Néant	Config
Status Val	Condition de l'état	Correct Incorrect		3 lecture seule- ment
Jauge Name	Un nom défini par l'utilisateur pour la jauge annexe	Usr 01 to 50	Texte par défaut	3

### a.7.4. Paramètres de commutation des jauges

Numéro de table: a.7.4.	Ces paramètre et configurer le vide primaire. \	Changt Jauges ou utiliser une dénomination personnalisée			
Nom du paramètre	Descript param	ion du lètre	Valeur	Défaut	Niveau d'accès
Active Jauge	Indique active s	sélectionnée	High Vac Low Vac Both		3 Lecture seulement
Min Vide	Affichage haut		Etendue		3
Max Vide	Affichage bas		D'affichage		3
Commut. Vide Bas	Commutation au de la du point haut	Voir Figure a3	Du vide		3
Commut. Vide H aut	Commutation au de la du point bas	Voir Figure a3			3
Valid. Commutat- -ion	Validation de la commutation de la jauge		Off On	Off	3
Vide Enceinte	Vide en cours de la chambre		Etendue d'affichage du vide		3 Lecture seulement
Op Status	Etat de la jauge	!	Correct Incorrect		3 Lecture seulement

## a.7.5. Paramètres de consigne

Numéro de table: a.7.5.	Ces paramètres vous permettent de régler et configurer les 6 consignes. Voir aussi § a.3.1.			onsigne ou iliser une nomination sonnalisée
Nom du paramètre	Description du paramètre	Valeur	Défaut	Niveau d'accès
Sel Consigne 1	Sélectionne la source de la valeur du vide pour la consigne SP1	None Low Vac High Vac Backing Vac Chamber Vac	Néant	3
Consigne 1 Off	Valeur de commutation de la sortie à off	Etendue d'affichage		3
Consigne 1 On	Valeur de commutation de la sortie à on	du vide		3
Consigne 1 Out	Valeur actuelle de la sortie consigne 1	Off On		3 Lecture seulement
Consigne 1 Str	Nom de la consigne 1	Usr 01 to 50	Texte par défaut	Config
Les paramètres ci-c	dessus sont répétés pour les co	nsignes 2 à 6		

### a.7.6. Paramètres de contrôle de la pompe

Numéro de table: a.7.6.	Ces paramètres vous perme configurer les paramètres pe temporisation. Voir aussi § a	Contrôle de pompe		
Nom du paramètre	Description du paramètre	Valeur	Défaut	Niveau d'accès
Sel. Jauge Src	Sélection de la Jauge de vide prise en référence pour le contrôle de la pompe	Sans Vide Primaire Vide Fin (Secd) Vide Annexe Vide Enceinte	Néant	3
Pompe On Src	Sélectionne la source qui commute la pompe à on	Adresse Modbus		Config
Val Pompe On	Pour commuter la pompe à on	No Yes	No	3
TimeOut Pomp R	Réglage de la temporisation de la pompe	0:00:00.0	0:00:0 0.0	1
Tps Restant	Temps restant	0:00:00.0		1 Lecture seulement
Cons Pompe R	Réglage du niveau de vide à atteindre avant de déclencher l'alarme	Etendue du vide	0.000 E+0	1
Status Pompe R	Etat du contrôle de Temporisation de la pompe	Correct Incorrect		3

### a.7.7. Paramètres de détection de fuite

Numéro de table: a.7.7.	Ces paramètres vous permettent de régler et configurer les critères de sélection de fuite. Voir aussi § a.3.6.				
Nom de paramètre	Description de paramètre	Valeur	Défaut	Niveau d'accès	
Select Jauge	Sélection de la source du vide	Sans Vide Primaire Vide Fin (Secd) Vide Annexe Vide Enceinte	None	Config	
Vitesse Vide	Vitesse de variation du vide	Etendue d'affichage du	0.00E+0	3 Lecture seulement	
Seuil Evol.Max	Niveau Max tolérable de vitesse de fuite	vide	0.00E+0	3	
Pompe Off	Commutation de la pompe à off durant la détection de fuite	Off On	Off	3 Lecture seulement	
Status Fuite	Détection de fuite	Off On		3 Lecture seulement	
Test Fuite Src	Source du test de fuite	Adresse Modbus		Config	
Tst Fuite Départ	Démarrage du test de fuite	No Yes	No	3	
Tst Fuite Durée	Réglage du temps de test de fuite	0:00:00.0	0:00:00. 0	3	
Tps Restant	Temps de fuite restant	0:00:00.0		3 Lecture seulement	

### a.7.8. Paramètres d'affichage du vide

Numéro de table	Ces paramètres permettent de général du vide. Voir aussi a.t	e régler l'affichage 5.	e A	Affichage
a.7.8.				
Nom du paramètre	Description du paramètre	Valeur	Défaut	Niveau d'accès
Aff. 2 <sup>ème</sup> Mes	Configuration du 2 <sup>ème</sup> afficheur	Oui Non		Config
2 <sup>ème</sup> Mes.	Valeur en cours de la 2 <sup>ème</sup> mesure affichée	Etendue d'affichage		3
2 <sup>ème</sup> Mes Src	Configuration de la source de la valeur apparaissant sur le 2 <sup>ème</sup> afficheur	Adresse Modbus		Config
2 <sup>ème</sup> Mes Nom	Configuration d'un nom défini par l'utilisateur pour le 2 <sup>ème</sup> afficheur	Usr 01 à 50	Texte par défaut	Config
Résolution	Configuration de la résolution de l'affichage	XXXXX XXXXXX XXXXX XXXXX XXXXX SCI = 0.00E+0		Config
Unité	Configuration des unités du vide	mbar mmHg psi bar		Config
Défaut Enceinte	Défaut de la chambre déterminé par OU cablé de l'état de chaque jauge	Correct Incorrect		3 Lecture seulement
Vide Enceinte	Vide actuel de la chambre	Etendue d'affichage du vide		3 Lecture seulement
Vide Graph Lo	Point pour misse à l'échelle du graphe	Etendue d'affichage du vide		3 Lecture seulement
Vide Graph Hi	Point bas pour mise à l'échelle du graphe	Etendue d'affichage du vide		3 Lecture seulement
Enceinte Nom	Nom défini par l'utilisateur pour la chambre	Usr 01 à 50	Texte par défaut	Config

Note:- le texte en *italique* est le texte par défaut qui peut être changé par l'utilisateur.

### a.8. NIVEAU DE CONFIGURATION

En mode configuration, vous pouvez choisir la manière dont vous voulez que votre régulateur fonctionne, le format d'affichage opérateur, le nom de l'enceinte de vide en utilisation et les noms des jauges. Les paramètres disponibles ont déjà été données dans les tables précédentes. Ce paragraphe inclut quelques exemples de configuration d'un régulateur de traitement du vide.

# a.8.1. Configuration de la page Sommaire du vide comme page d'accueil

La page sommaire du vide, montrée en figure a-5, peut être configurée pour être la première page à la mise sous tension du régulateur ou lorsque l'on entre un nouveau niveau d'accès à partir du mode configuration.



## a.8.2. Personnalisation de la page sommaire du vide

La page sommaire du vide peut être personnalisée en utilisant les paramètres listés au tableau a.7.8.

Action	Affichage qui doit apparaître	Remarques
<ol> <li>Sélectionnez la page affichage du vide VIDE/Affichage comme décrit au § a.6.1.</li> </ol>	Menu (Config)     *SBY*       INSTRUMENT     *SBY*       PROGRAM RUN     *       PROGRAM EDIT     Back Vacuum       VACUUM     Back Vacuum       Gauge Switch     -       ALARNS     Setpoint       AUTOTUNE     Pump Control       LP1 SETUP     Display	
<ol> <li>Appuyer sur  Dur entrer dans la liste des paramètres.</li> <li>Appuyer sur  pour sélectionner 'Aff.2<sup>eme</sup> Mes'</li> <li>Appuyer sur  ou  v pour choisir 'Oui' ou 'Non'</li> </ol>	Sélection de la 2 <sup>ème</sup> Mesure VACUUM (Display) *SBY* Show Sec Val <u>*Yes</u> Second Value 0 Sec Val Src 00001 L1.PV Sec Val Name Default Text Resolution XXXXX Units mmHg Chamber Status Good	Si 'Yes' est sélectionné la vue Opérateur affichera le second affichage, comme monté en figura a-5
<ol> <li>Appuyer sur pour afficher '2<sup>ème</sup> Mes Src'</li> <li>Appuyer sur ou pour choisir la source de la seconde valeur.</li> </ol>	Sélection de la source du 2 <sup>ème</sup> affichage VACUUM (Display) *SBY* Show Sec Val Yes Second Value 0 Sec Val Same Default Text Resolution XXXXX Units mmHg Chamber Status Good	La valeur qui sera affichée sur la page sommaire du vide provient de l'entrée PV. Dans les exemples donnés dans ce manuel, il s'agit de la température de la chambre.
<ol> <li>Appuyer sur ou pour atteindre 'Unité'</li> <li>Appuyer sur ou ou pour sélectionner les unités qui seront affichées sur le barregraphe d'état.</li> </ol>	Sélection des unités du vide VRCUUM (Display) *SBY* Sec Val Src 00001 L1.PV Sec Val Name Default Text Resolution XXXXX Units <u>jmmH9</u> Chamber Status Good Chamber Vac 00 Graph Vac Lo 0	Note: Dans la version soft actuelle de l'appareil, il n'y a pas de mise à l'échelle des unités. Voir § a.9.2. pour une explication de la procédure à suivre pour réaliser cela. Les unités qui peuvent être sélectionnées sont : mmHg, psi, bar, mbar,

D'autres paramètres peuvent être personnalisés dans l'affichage du sommaire : Un nom pour le 2<sup>ème</sup> affichage, choisi par l'utilisateur

L'affichage de la résolution des valeurs

Un nom de l'enceinte, personnalisé par l'utilisateur

### a.8.3. Bloc fonction Traitement du vide

Une description des blocs fonction est donnée au chapitre 2 du manuel de configuration du régulateur 2704. Le bloc fonction du traitement du vide est donné ci-dessous en figure a-6 et permet à l'utilisateur d'effectuer le câblage soft vers d'autres dispositifs à l'intérieur du régulateur afin de réaliser une stratégie de contrôle indépendante.

Bloc "Vide"		
Jge Secnd Src		
Status Src	Pomp OFF	
Valid Vide Src	Consigne 1 Out	
Jge Prim Src	V	
Status Src		
Jge Annxe Src	Consigne 6 Out	
Status Src	Pomp R Status	
2ème Mes Src	Enceinte Défaut	
Pompe On Src	OP Status	
Tst Fuite Src		

Figure a-6 Bloc fonction "Vide"

# a.9. EXEMPLES DE CABLAGE DE REGULATEUR DE TRAITEMENTDU VIDE

Le bloc fonction du vide peut être câblé de manière interne par soft pour contrôler des applications spécifiques. Le câblage soft est décrit en chap. 3 du manuel de configuration.

### a.9.1. Régulation d'une température simple et du vide

L'exemple suivant est donné pour montrer le principe de câblage entre les blocs fonction. Il n'est pas nécessairement conçu pour être une solution complète à une application.

Le bloc fonction du vide a des entrées reliées à 3 jauges de vide. Le nombre de sorties disponibles est tel que défini dans les tables de paramètres. Cet exemple montre le câblage à partir de 3 des sorties consignes et d'une sortie logique destinée à désactiver la pompe. Cet exemple correspond au schéma de câblage physique, figure a-4. Le principe de câblage des autres sorties est le même. Un bloc de régulation PID est utilisé pour le contrôle de la température ; il reçoit une consigne venant d'un bloc fonction programme. La sortie du bloc PID contrôle en général une sortie analogique qui pilote une unité de puissance à thyristors. D'autres exemples de câblage de blocs PID sont données dans le manuel de configuration .





Figure a-7: Exemple de câblage de contrôle vide/température

### a.9.1.1. Mise en oeuvre

1.	Dans la page VIDE/VIDE Primaire (Tableau a.7.2)	Régler 'Jauge Src' = 04948: Mod6A.Val Cela connecte la jauge de vide primaire, connectée à l'entrée du module 3 à la source de la jauge de vide primaire.
2.	Dans la page VIDE/VIDE Secondaire (Tableau a.7.1)	Régler 'Jauge Src' = 04468: Mod3A.Val Cela connecte la jauge de vide secondaire, connectée à l'entrée du module 6 à la source de de la jauge de vide secondaire.
3.	Dans la page VIDE/VIDE Annexe (Table a.7.3)	Régler 'Jauge Src' = 04628: Mod4A.Val Cela connecte la jauge de vide annexe, connectée à l'entrée du module 4 à la source de la jauge de vide secondaire.
4.	Dans la page E/E STANDARD/Dig IO 1 (Voir manuel de configuration, Tableau 17.5.1)	Régler 'Channel Type' = On/Off régler 'Wire Src' = 06657 Cela configure Dig IO1 en sortie digitale et la connecte à la sortie consigne 1.
5.	Dans la page STANDARD IO/AA Relais (Voir manuel de configuration, Tableau 17.4.1)	Régler 'Channel Type' = On/Off régler 'Wire Src' = 06707 Cela configure le relais AA en sortie on/off et le connecte à sa sortie consigne 6.
6.	Dans la page MODULE IO/Module 5A (Voir manuel de configuration, Tableau 18.4.2)	Régler 'Channel Type' = On/Off régler 'Wire Src' = 06773 Cela configure le module 5 relais en sortie on/off et le connecte à la sortie désactivation de la pompe.
7.	Dans la page LP1 Config/Options (Voir manuel de configuration, Tableau 9.9.1)	Régler 'Prog Setpoint' = PSP1 régler 'Wire Src' = 06773 Connecter PSP1 pour qu'il devienne la consigne programme de la boucle 1.
8.	Dans la page MODULE E/S/Module 1A (Voir manuel de configuration, Tableau 18.4.1)	Régler 'Type de Voie' = Volts (or mA) régler 'Wire Src' = 00013:L1.Ch1.OP Cela configure le module 1 de sortie analogique en sortie Volts ou mA et le connecte à la sortie PID de la boucle 1.
9.	Dans la page PROGRAM EDIT/Cablage Page (Tableau a.7.2)	Régler 'WaitA Src' = 06677 Cela connecte la sortie de la consigne 3 à l'entée Wait A du bloc programmateur.

### a.9.2. Mise à l'échelle de la lecture du vide dans d'autres unités

Les unités de vide dans la version soft couverte par ce supplément sont en mBar seulement. Pour mettre à l'échelle dans d'autres unités, il faut utiliser les opérateurs analogiques décrits au chapitre 14 du manuel de configuration du régulateur 2704.

Dans un système à 2 jauges, il est nécessaire de mettre à l'échelle les 2 jauges de manière indépendante. Dans un système à une seule jauge, la jauge de vide primaire est prise comme référence.

L'exemple suivant montre un système à 2 jauges, dont le câblage est identique à celui décrit au § a.9.1. La conversion des unités se fera de mBar à mmHg, où 1mmHg = 1.333mbar



Figure a-8 Mise à l'échelle de unités dans un système à 2 jauges

#### a.9.2.1. Mise en oeuvre

 A la page VAR. INTERNES/Val Var 1\* (Chapitre 13 du manuel de configuration 2704)
 \* ou bien utiliser n'importe quelle valeur

utilisateur non utilisée.

 A la page OPER ANALOGIQUES/An 1\* (Chapitre 13 du manuel de configuration 2704)

\* Ou bien utiliser n'importe quelle valeur analogique opérateur non utilisée.

 A la page OPER ANALOGIQUES /An 2\* (Chapitre 13 du manuel de configuration 2704)

\* Ou bien utiliser n'importe quelle valeur analogique opérateur non utilisée.

- 4. A la page VIDE/VIDE Secondaire (Tableau a.7.1.)
- 5. A la pageVIDE/ *VIDE Primaire* (Tableau a.7.2.)
- 6. A la page VIDE/Affichage (Tableau a.7.8.)

Le texte écrit en italique peut être personnalisé par l'opérateur.

Régler 'Résolution' = X.XXXX régler 'Valeur' = 1.333 (Il peut être > 1.333)

Copier l'adresse Modbus de ce paramètre en appuyant sur MAN

Régler 'Input 2 Src' = 09220: UVal1.Val La touche LOOP copiera cette valeur à partir de la procédure de copie précédente. Régler 'Input 1 Src' = 04948: Mod6A.Val Régler 'Opération' = Divide Ceci a pour effet de diviser le signal de la iauge haut naive par 1.333 pour le convertir en mmHg. Régler 'Opération' = Divide régler 'Input 1 Src' = 04468: Mod3A.Val set 'Input 2 Src' = 09220: Uval1.Val Ceci a pour effet de diviser le signal de la jauge bas niveau par 1.333 pour le convertir en mmHg. Régler 'Jauge Src' = 06158 AnOp1.OP Ceci a pour effet de connecter la mesure (PV) de la jauge secondaire à partir de la sortie opérateur analogique 1.

Régler 'Jauge Src' = 06178 AnOp2.OP Ceci a pour effet de connecter la mesure (PV) de la jauge primaire à partir de la sortie opérateur analogique 2.

Régler 'Unité' = mmHg

Ceci a pour effet de configurer les unités données sur le bandeau en mmHg.

## **EUROTHERM AUTOMATION S.A.**

#### SIÈGE SOCIAL ET USINE

6, chemin des joncs BP 55 - 69574 Dardilly cedex - France Tél. : 04 78 66 45 00 Fax : 04 78 35 24 90 Site Internet : www.eurotherm.tm.fr

#### AGENCES :

**Aix en Provence** Tél. : 04 42 39 70 31 Nantes Tél. : 02 40 30 31 33

**Colmar** Tél. : 03 89 23 52 20 **Paris** Tél. : 01 69 18 50 60

Lille Tél. : 03 20 96 96 39

#### **Toulouse** Tél. : 05 34 60 69 40

#### BUREAUX :

Bordeaux Clermont-Ferrand Dijon Grenoble Metz Normandie Orléans

#### Lyon

Tél. : 04 78 66 45 11 Tél. : 04 78 66 45 12

#### UNE OFFRE GLOBALE POUR LE CONTROLE DE VOS PROCEDES

En tant que spécialiste et fabricant d'équipements de contrôle et de régulation de procédés, nous vous proposons une gamme étendue de matériels complémentaires

- Capteurs , Convertisseurs, Indicateurs
- Régulateurs Programmateurs, Entrées/Sorties déportées
- Contacteurs statiques, Gradateurs de puissance
- Superviseurs, Systèmes de Contrôle Commande
- Centrales d'acquisition, Enregistreurs graphiques ou papier

#### DES STAGES DE FORMATION POUR OPTIMISER L'UTILISATION DE VOS EQUIPEMENTS

EUROTHERM AUTOMATION est enregistré organisme de formation. Des stages théoriques sur la régulation et l'électronique de puissance ainsi que d'autres plus spécifiques sur notre matériel vous sont proposés tout au long de l'année.

Des formations sur site et à la carte peuvent être réalisées sur demande. Pour connaître notre calendrier des stages, veuillez consulter notre site Internet ou contacter votre agence EUROTHERM.

> MATERIEL FABRIQUE PAR EUROTHERM CONTROLS, USINE CERTIFIEE ISO 9001

### SOCIÉTÉS EUROTHERM DANS LE MONDE

#### ADRESSES RÉGIONALES EN FRANCE : VOIR LA PAGE PRÉCÉDENTE

#### ALLEMAGNE

Eurotherm Regler GmbH Ottostrasse 1 65549 Limburg a.d Lahn Tél. (+49 6431) 2980 Fax (+49 6431) 298119

#### AUSTRALIE

Eurotherm Pty. Ltd. 40 Brookhollow Avenue Baulkham Hills Nex South Wales 2153 Tél. (+61 2) 9634 8444 Fax (+61 2) 9634 8555

#### AUTRICHE

Eurotherm GmbH Geiereckstrasse 18/1 1110 Wien Tél. (+43 1) 798 7601 Fax (+43 1) 798 7605

BELGIQUE Eurotherm B.V. Herentalsebaan 71-75 B-2100 Deurne Antwerpen Tél. (+32 3) 322 3870 Fax (+32 3) 321 7363

#### CORÉE

Eurotherm Korea Limited Suite #903 Daejoo Building 132-19 Chungdam-Dong Kangnam-Ku Séoul 135-100 Tél. (+82 2) 543 8507 Fax (+82 2) 545 9758

#### DANEMARK

Eurotherm A/S Finsensvej 86 DK-2000 Frederiksberg Tél. (+45 31) 871 622 Fax (+45 31) 872 124

#### ESPAGNE

Eurotherm España SA Calle la Granja 74 28100 Alcobendas Madrid Tél. (+34 1) 6616001 Fax (+34 1) 6619093

#### FRANCE

Eurotherm Automation SA 6 chemin des joncs - BP 55 69574 Dardilly Cedex Tél. (+33) 4 78 66 45 00 Fax (+33) 4 78 35 24 90

#### **GRANDE-BRETAGNE**

Eurotherm Ltd. Earaday Close Durrington WorthingWest Sussex BN13 3PL Tél.(+44 1903) 695888 Fax(+44 1903) 695666

#### HOLLANDE

Eurotherm B.V. 2404CH Alphen aan den Rijn Tél. (+31 172) 411 752 Fax (+31 172) 417 260

#### HONG-KONG

Eurotherm Limited Unit D 18/F Gee Chang Hong Centre 55 Wong Chuk Hang Road Tél. (+852) 2873 3826 Fax (+852) 2873 4887 Eurother Schwerz 8807 Fr <u>T</u>él. (+4)

#### INDE

Eurotherm India Limited 152 Developed Plots Estate Perungudi Madras 600 096 Tél. (+9144) 4961129 Fax (+9144) 4961831

#### IRLANDE

Eurotherm Ireland Limited IDA Industrial Estate Monread Road Naas Co Kildare Tél. (+353 45) 879937 Fax (+353 45) 875123

#### ITALIE

Eurotherm SpA Via XXIV Maggio 22070 Guanzate Tél. (+39 31) 975111 Fax (+39 31) 977512

**JAPON** Densei Lambda KK Eurotherm Product Dpt Aroma Square Building 5F Po Box 40 5-37-1 Kamata, Ohta-Ku Tokyo 144-8721 Tél. (+81 3) 57 1406 20 Fax (+81 3) 57 1406 21

#### NORVÈGE

NORVEGE Eurotherm A/S Vollsvein 13D 1366 Lysaker Postboks 227 NO - 1326 Lysaker Tél. (+47 67) 592170 Fax (+47 66) 118301

#### SUÈDE

Eurotherm AB Lundavagen 143 S-212 24 Malmo Tél. (+46 40) 384500 Fax (+46 40) 384545

Eurotherm Produkte AG Schwerzistrasse 20 8807 Freienbach Tél. (+41 55) 4154400 Fax (+41 55) 4154415

#### U.S.A

Eurotherm Controls Inc. 741-F Miller DriveSE Suite F Leesburg, VA 20175-8993 Tél. (+1703) 443 0000 Fax (+1703) 669 1300



© Copyright Eurotherm Automation

Tous droits réservés.

EUROTHERM AUTOMATION dégage toute responsabilité en cas de dommages pouvant résulter d'une modification du présent document par le client.

Les caractéristiques techniques citées dans ce document sont susceptibles d'évoluer sans préavis.

Manuel Additif 2704 pour le traitement du vide